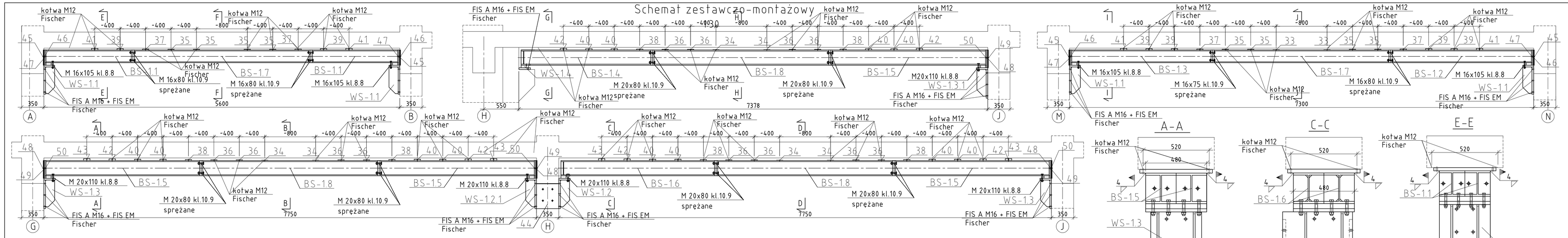

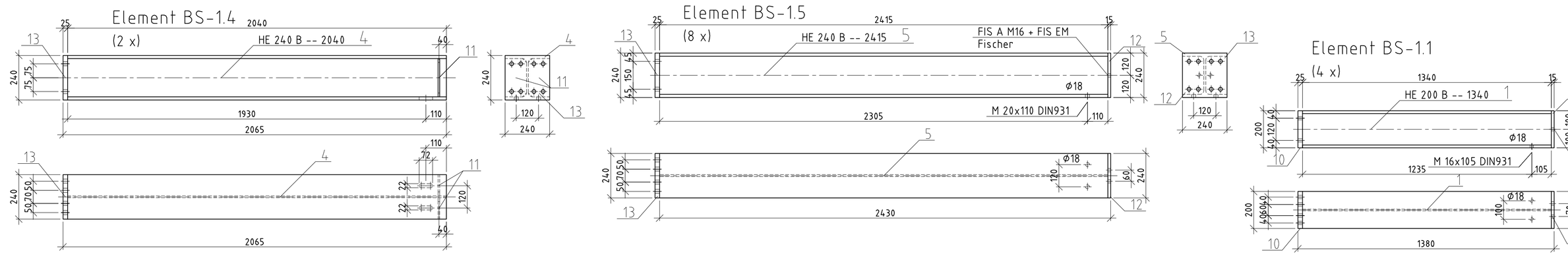

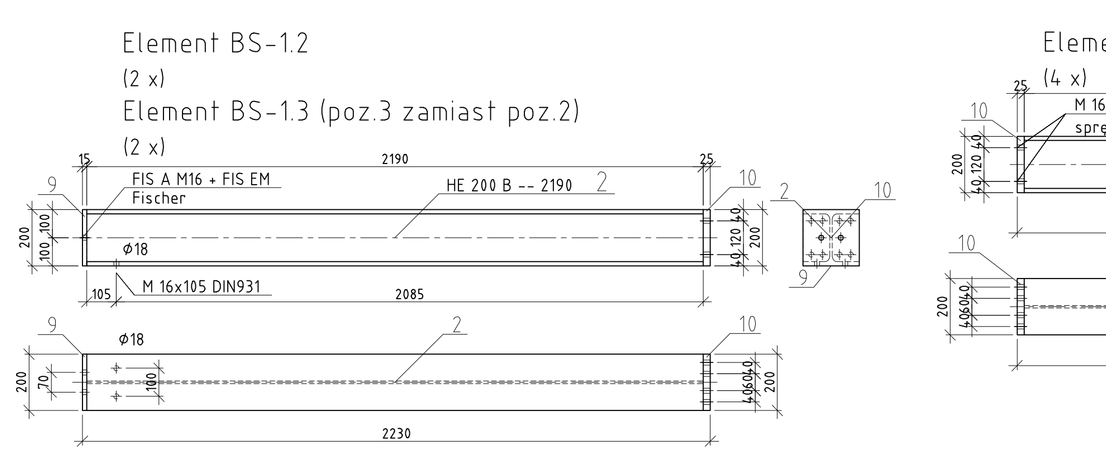

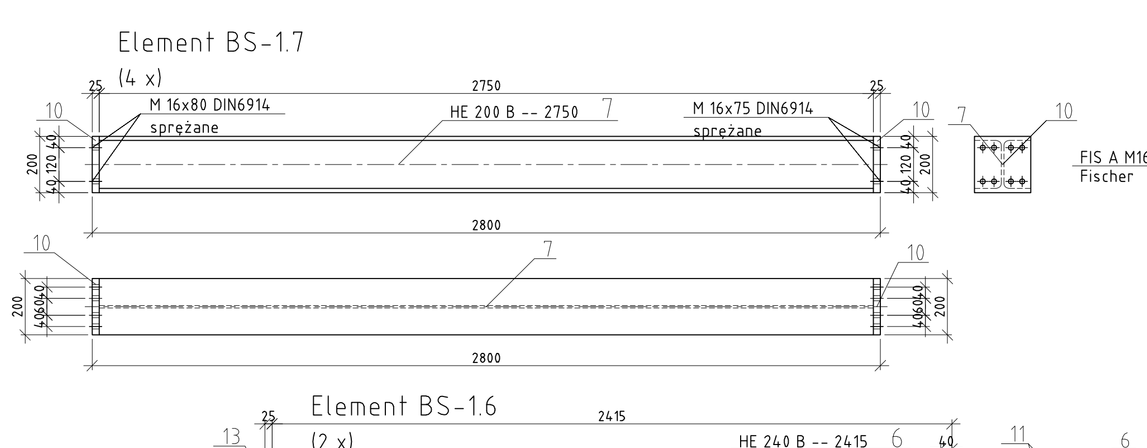

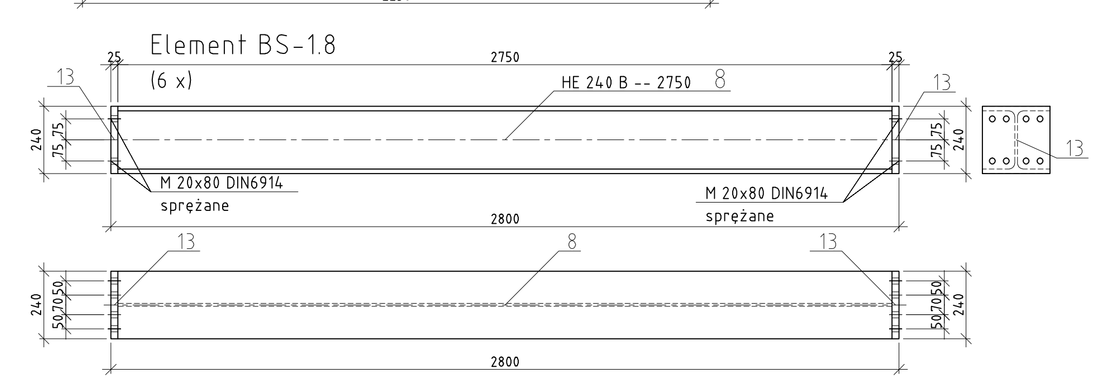

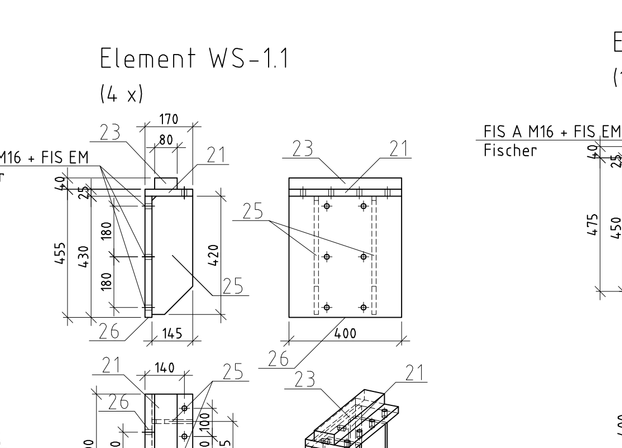

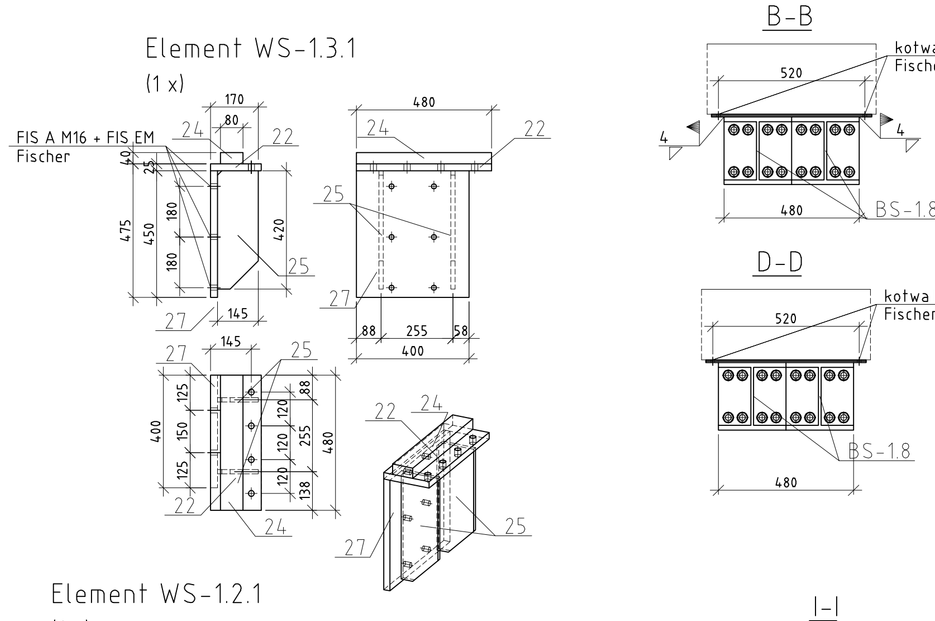

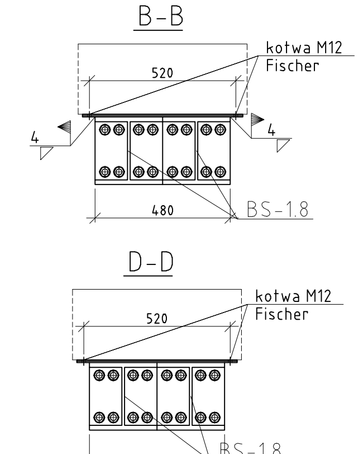

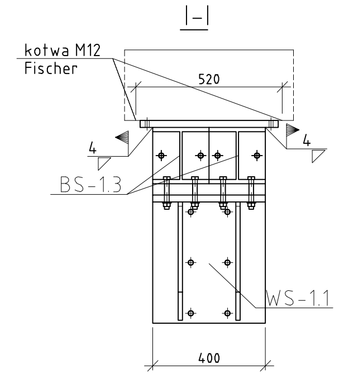

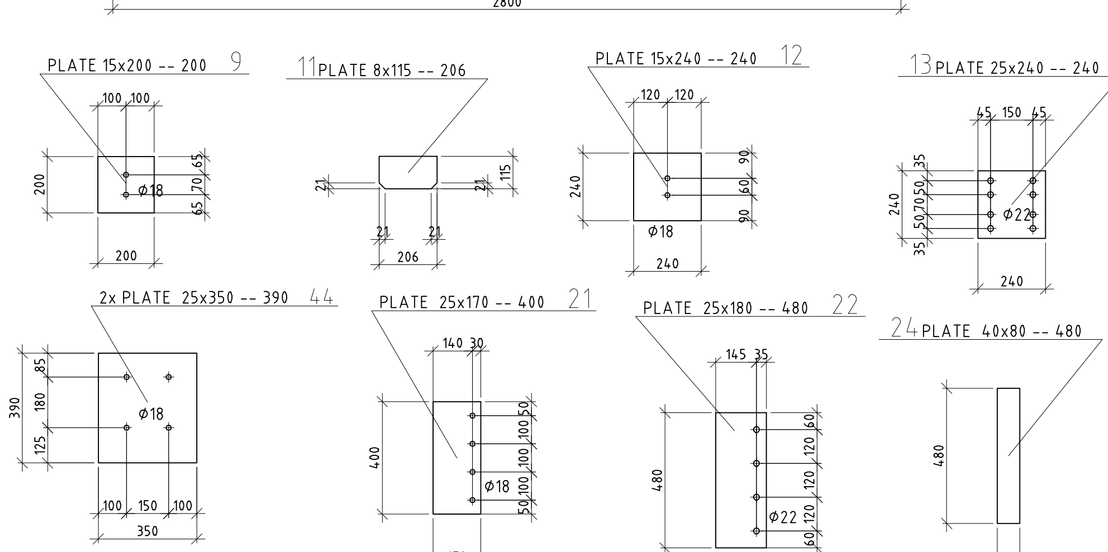

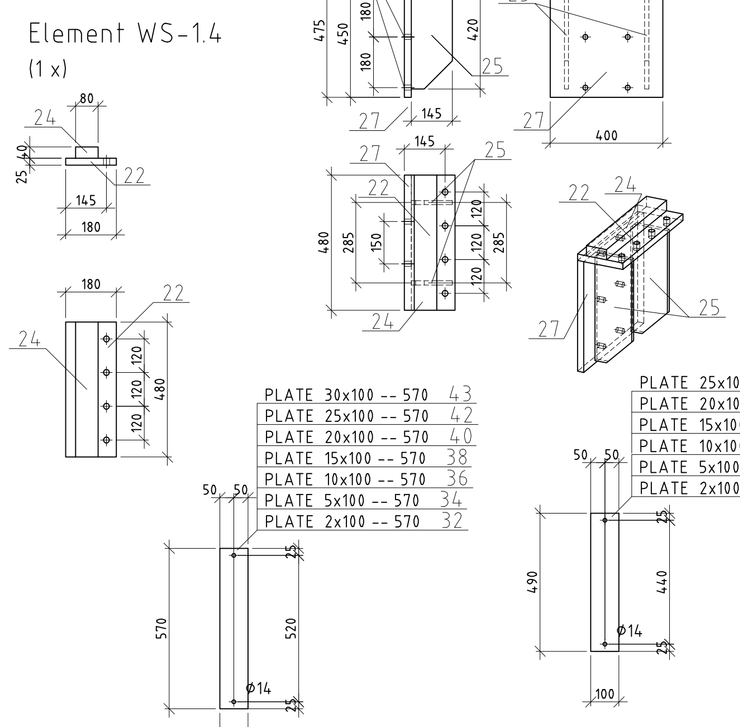

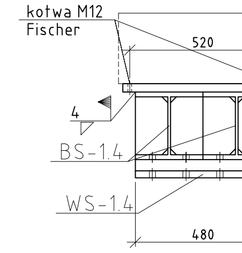

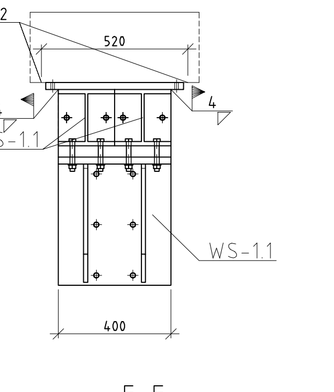

Zestawienie stali

POZ	NAZWA	ILOSC	DŁUGOŚĆ [mm]	WAGA [kg]	WAGA CAŁKOWITA [kg]
BS-15	HE 240 B	8	2455	219.4	1755.9
5	HE 240 B	8	2415	200.9	1607.4
12	PLATE 240x240x15	8	240	6.8	54.4
13	PLATE 240x240x25	8	240	11.3	90.6
BS-17	HE 200 B	4	2800	188.1	752.6
1	HE 200 B	4	2750	168.6	674.3
10	PLATE 200x200x25	8	200	7.9	62.9
BS-11	HE 200 B	4	1380	95.1	380.2
1	HE 200 B	4	1340	82.1	328.6
9	PLATE 200x200x15	4	200	4.7	18.9
10	PLATE 200x200x25	4	200	7.9	31.5
BS-12	HE 200 B	2	2230	147.2	294.3
2	HE 200 B	2	2190	134.2	268.5
9	PLATE 200x200x15	2	200	4.7	9.4
10	PLATE 200x200x25	2	200	7.9	15.7
BS-13	HE 200 B	2	2230	147.2	294.3
3	HE 200 B	2	2190	134.2	268.5
9	PLATE 200x200x15	2	200	4.7	9.4
10	PLATE 200x200x25	2	200	7.9	15.7
BS-16	HE 240 B	2	2440	215.5	431.0
6	HE 240 B	2	2415	200.9	401.9
11	PLATE 206x115x8	4	206	1.5	5.9
13	PLATE 240x240x25	2	240	11.3	22.7
BS-18	HE 240 B	6	2800	255.8	1535.0
8	HE 240 B	6	2750	228.8	1372.8
13	PLATE 240x240x25	12	240	11.3	135.9
BS-14	HE 240 B	2	2065	184.0	368.0
4	HE 240 B	2	2040	169.7	339.5
11	PLATE 206x115x8	4	206	1.5	5.9
13	PLATE 240x240x25	2	240	11.3	22.7
WS-11		4	170	71.6	286.5
21	PLATE 400x170x25	4	170	13.4	53.5
23	PLATE 400x80x40	4	80	10.1	40.3
25	PLATE 420x145x15	8	145	7.2	57.5
26	PLATE 430x400x25	4	400	33.8	135.3
WS-12		1	180	92.1	92.1
22	PLATE 480x180x25	1	180	17.0	17.0
24	PLATE 480x80x40	1	80	12.1	12.1
25	PLATE 420x145x15	2	145	7.2	14.4
28.1	PLATE 550x450x25	1	550	48.7	48.7
WS-13.1		1	180	78.8	78.8
22	PLATE 480x180x25	1	180	17.0	17.0
24	PLATE 480x80x40	1	80	12.1	12.1
25	PLATE 420x145x15	2	145	7.2	14.4
27	PLATE 450x400x25	1	400	35.4	35.4
WS-13		2	180	78.8	157.7
22	PLATE 480x180x25	2	180	17.0	34.0
24	PLATE 480x80x40	2	80	12.1	24.2
25	PLATE 420x145x15	4	145	7.2	28.7
27	PLATE 450x400x25	2	400	35.4	70.8
WS-14		1	180	29.1	29.1
22	PLATE 480x180x25	1	180	17.0	17.0
24	PLATE 480x80x40	1	80	12.1	12.1
WS-12.1		1	180	92.1	92.1
22	PLATE 480x180x25	1	180	17.0	17.0
24	PLATE 480x80x40	1	80	12.1	12.1
25	PLATE 420x145x15	2	145	7.2	14.4
28	PLATE 550x450x25	1	550	48.7	48.7
31	PLATE 490x100x2	24	100	0.8	18.5
32	PLATE 570x100x2	44	100	0.9	39.5
33	PLATE 490x100x5	2	100	1.9	3.9
34	PLATE 570x100x5	6	100	2.2	13.4
35	PLATE 490x100x10	8	100	3.9	30.8
36	PLATE 570x100x10	12	100	4.5	53.8
37	PLATE 490x100x15	4	100	5.8	23.1
38	PLATE 570x100x15	6	100	6.7	40.3
39	PLATE 490x100x20	6	100	7.7	46.2
40	PLATE 570x100x20	12	100	9.0	107.6
41	PLATE 490x100x25	4	100	9.6	38.5
42	PLATE 570x100x25	6	100	11.2	67.2
43	PLATE 570x100x30	4	100	13.4	53.8
44	PLATE 390x350x25	2	350	26.8	53.7
45	PLATE 400x240x5	4	400	3.8	15.1
46	PLATE 400x240x10	4	400	7.6	30.2
47	PLATE 400x240x15	4	400	11.3	45.3
48	PLATE 480x280x5	4	480	5.3	21.1
49	PLATE 480x280x10	4	480	10.6	42.3
50	PLATE 480x280x15	4	480	15.9	63.4
				Waga całkowita z 15 % dodatkiem na spoiny [kg]	7417

UWAGI:

I. STAL

- 235JR wg PN-EN 10025
- Śrubki klasy 8.8 i 10.9 zgodnie z PN-EN ISO 898
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Powierzchnia kształtowników klasy C1; powierzchnia blach klasy A2

II. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

- Kategoria korozyjności C2 wg PN-EN ISO 9223
- Okres trwałości systemu malarskiego – długi (H) wg PN-EN ISO 12944
- Elementy pokryć systemem powłok zgodnym z wytycznymi, np.: –powłoka podkładowa SikaCor EP Primer, warstwa grubości 70 µm –powłoka nawierzchniowa SikaCor EG 5, warstwa grubości 50 µm –całkowita grubość (warstwy suche) 120 µm
- Wszystkie powłoki wykonywać w wytwórni
- Przygotowanie podłoża, warunki i sposób aplikacji zgodnie z zaleceniami producenta
- Warunki BHP i ochrony środowiska według karty informacyjnej produktu
- Kolor według architektury
- Stosować łączniki cynkowane ogniowo

III. SPAWANIE

- Poziom jakości C wg PN-EN ISO 5817
- Spawanie wykonywać wg EN ISO 3834 dla odpowiedniego poziomu jakości
- Kwalifikowanie technologii i personelu zgodnie z PN-EN 1090-2
- Dobór elektrod według zaleceń technologa na podstawie poziomu jakości spawania i klasy wykonania konstrukcji
- Spoiny czołowe wykonać grubości ciętszego z łączonych elem., pachwinowe – a=0,7 grubości ciętszego z łączonych elementów. Spoinować na całej długości przylegania elementu

IV. POŁĄCZENIA SPRZĘGANE

- Nominalna wartość siły sprężenia Fp,C wg PN-EN 1993-1-8 dla śrub M20 Fp,C=171,5kN dla śrub M16 Fp,C=109,9kN
- Można stosować dowolną metodę dokręcania, wymienioną przez PN-EN 1090-2
- Kontrola sprężenia wg PN-EN 1090-2 musi zostać potwierdzona protokołami kontroli i odbioru technicznego

V. POZOSTAŁE

- Wykonawca powinien uzgodnić rysunki warsztatowe z projektantem konstrukcji pod kątem jego możliwości technologicznych itp.

CENTRUM NAUK O ŻYWNOŚCI I ŻYWIENIU
przy ul.Chełmońskiego 37/41 we Wrocławiu

TEREN INWESTYCJI			ADRES INWESTYCJI	
NR DZIAŁEK	AM	OBRĘB	MIEJSCOWOŚĆ / GMINA	ULICA
9	AM-9	BISKUPIN	WROCŁAW / WROCŁAW	CHEŁMOŃSKIEGO

INWESTOR
UNIWERSYTET PRZYRODNICZY
50-040 Wrocław, ul. C.K. Norwida 25/27

Przedsiębiorstwo Budowlane
Stalbet Sp z o.o
50-422 Wrocław, ul. Rakowiecka 60b
tel./fax (071) 341-88-53
email biuro@pbstalbet.pl

			DATA	PODPIS
PROJEKTANT	DR INŻ. JACEK DUDKIEWICZ	279/98/UW	29/01/2020	
SPRAWDZAJĄCY	MGR INŻ. PAWEŁ DUDKIEWICZ	28/DOŚ/04	29/01/2020	
OPRACOWANIE:	MGR INŻ. MAGDALENA KONIECZNA MGR INŻ. RAFAŁ MYTYCH MGR INŻ. ŁUKASZ RYBKA			

STADIUM	SKALA	DATA
PROJEKT WZMOCNIENIA	1:15	29.01.2020
RYSUNEK	REWIZJA	NR RYS.
WZMOCNIENIA STALOWE STROPU NAD PIERWSZYM PIĘTREM.	0	K-17